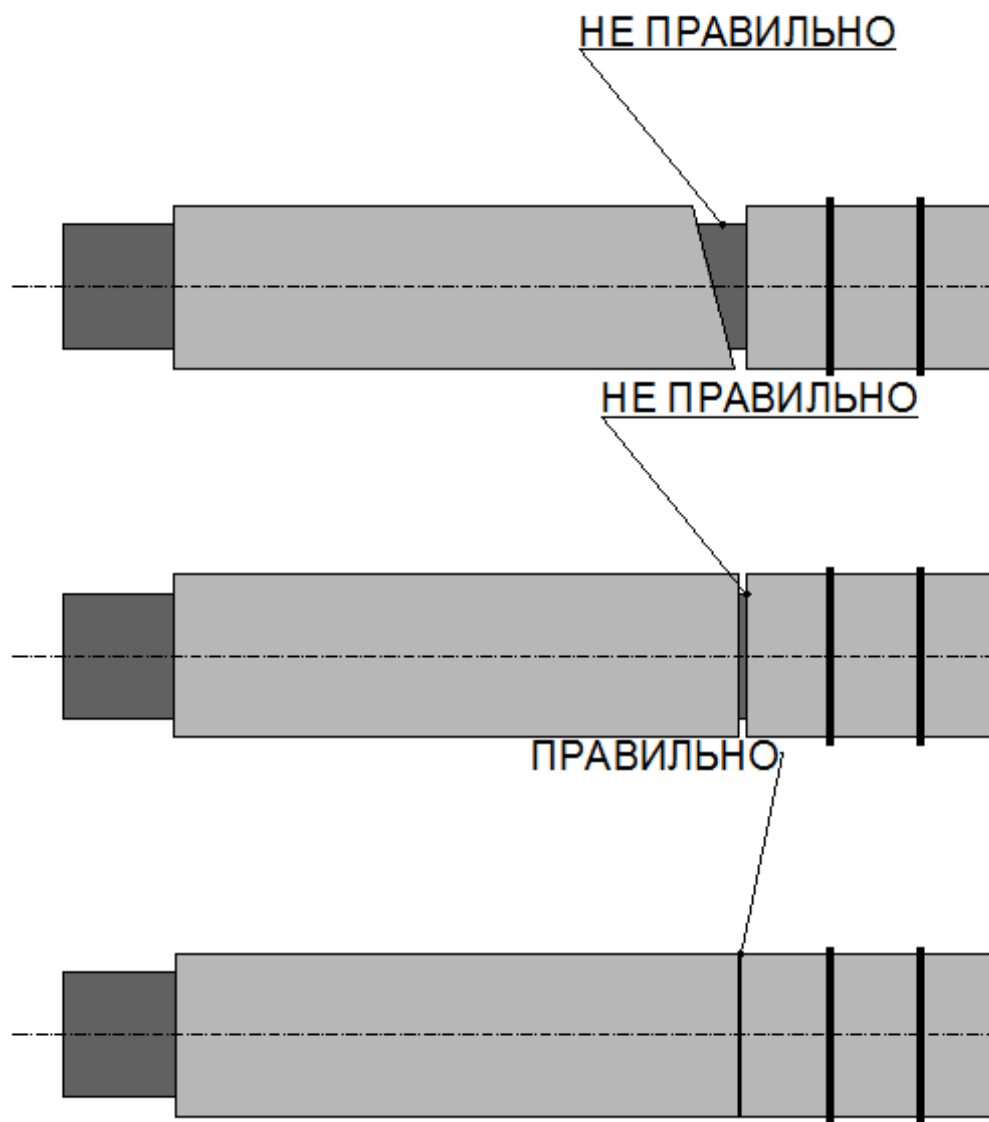


1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС МОНТАЖА Цилиндра «BOS PIPE» НА СИСТЕМЕ ТРУБОПРОВОДА

1.1 Перед процессом монтажа цилиндра «BOS PIPE», требуется визуально проверить целостность трубопровода и его креплений. Выбор необходимой толщины цилиндра «BOS PIPE» производится согласно расчету по действующим нормам СНиП и СП. Согласно СНиП 41-03-2003 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ и ТРУБОПРОВОДОВ (п.6.7.1)

1.2 Цилиндры «BOS PIPE» монтируются на трубу через внешний продольный разрез. Цилиндры должны быть плотно прижаты друг к другу. Торцы цилиндров должны быть ровными, между цилиндрами не должно быть никаких щелей и зазоров, если есть неровности их необходимо устранить выровняв поверхность ножом. (смотри рис.1)



(Торцы цилиндров рис.1)

Цилиндры «BOS PIPE» должны стягиваться на трубе при помощи хомутов из (оцинкованной металлической проволоки «BOS» размеры $\varnothing 1.2$ мм, стальной ленты нагартованной «BOS» размеры $16 \times 0,5$ мм или алюминиевым армированным скотчем «BOS»). Расстояние между хомутами из проволоки не должно превышать 300-400 мм, а для хомутов из стальной ленты нагартованной «BOS» размеры $16 \times 0,5$ мм или алюминиевым армированным скотчем «BOS» 500-600 мм. При изоляции трубопровода с температурой теплоносителя более чем $+200$ °C качестве хомутов используется только лента стальная нагартованная «BOS» размеры $16 \times 0,5$ мм. (смотри рис.2)



(Расстояние между хомутами рис.2)

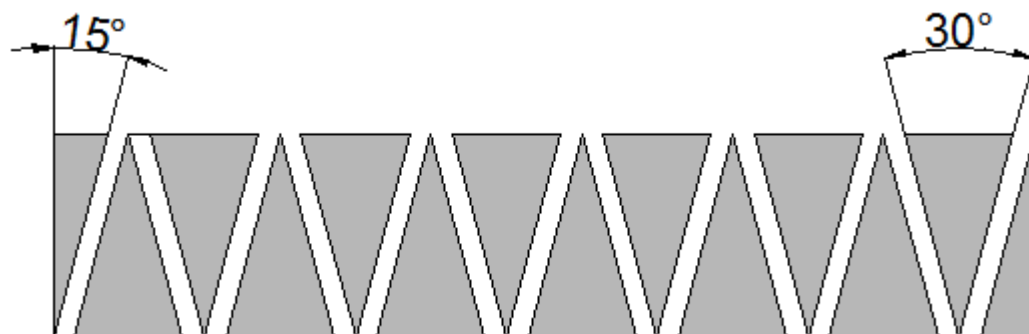
d- внешний диаметр изолирующей трубы.

D- внешний диаметр цилиндра.

Острые концы скрученной проволоки не допускаются

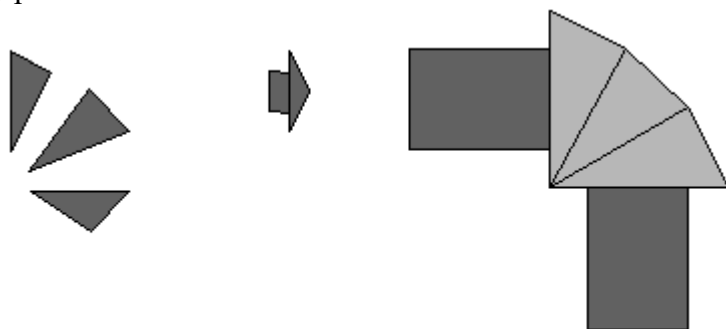
1.3 Установка цилиндра «BOS PIPE» на изгибы и соединения труб, отводы и колена изолируются сегментами, нарезанными из цилиндров. (смотри рис.3)

1.4 Фольгированные цилиндры «BOS PIPE» устанавливаются также только на стыках цилиндров «BOS PIPE» продольный надрез, обводы и изгибы проклеиваются алюминиевым армированным скотчем «BOS».



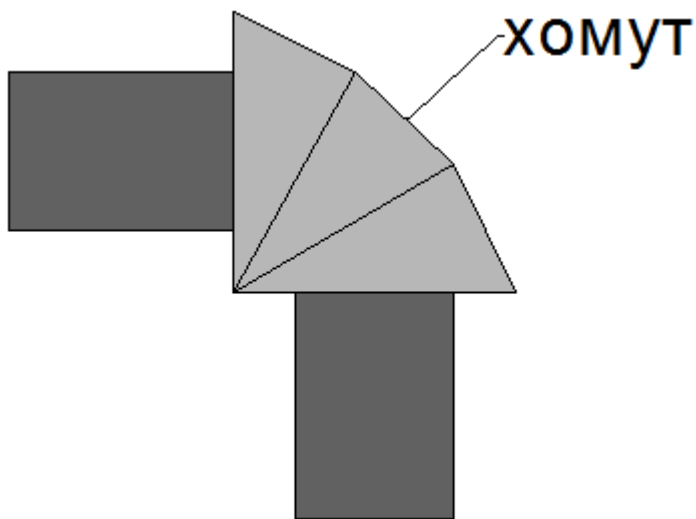
(Сегменты цилиндра рис.3)

Удобные для монтажа углы это 15 и 30°. Эти элементы желательно вырезать их при помощи деревянного шаблона.



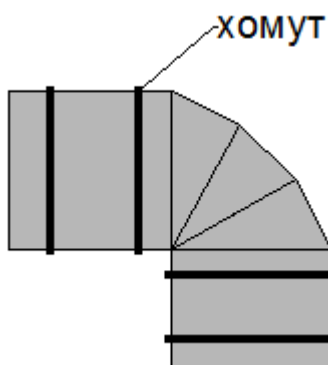
(Элементы угла рис.4)

Таковыми элементами набирается нужный угол изгиба трубы, для удобного монтажа на трубопроводе. Обязательно каждый элемент стягивается как минимум одним хомутом, на один элемент. (смотри рис.4)



(Элементы угла рис.4)

Таким образом выглядит финишная теплоизоляция трубопровода, настоятельно просим обратить внимание на частое использование хомутов.

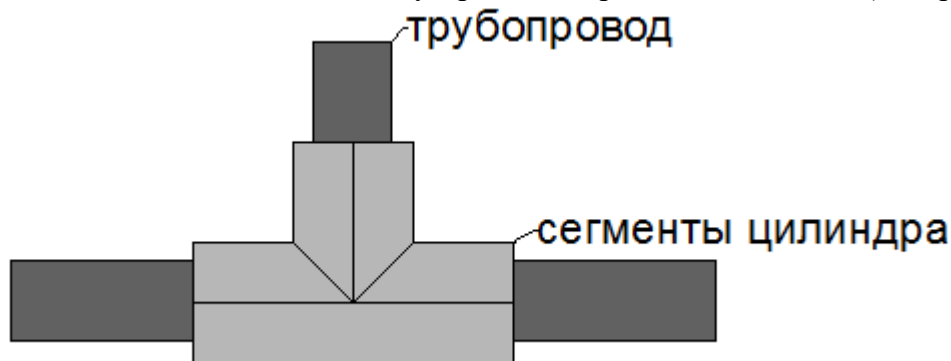


(Стыки на цилиндрах рис.5)

Монтаж соединений и тройников.

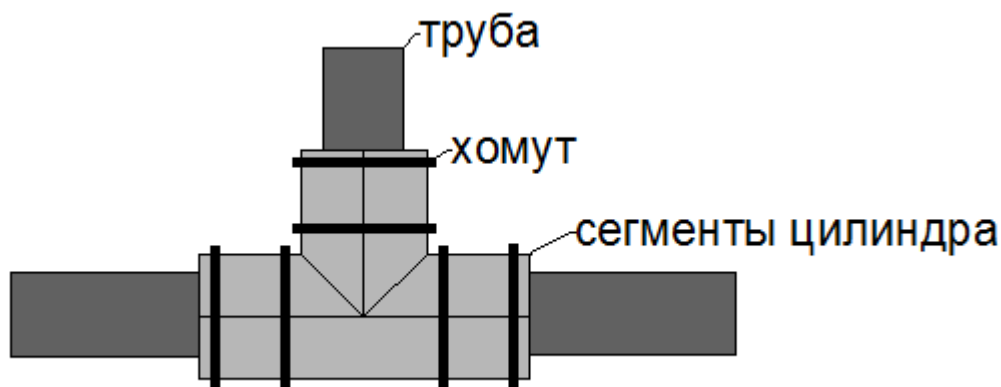
Установка цилиндров «BOS PIPE» на стыках в форме тройников происходит следующим образом. При помощи деревянного шаблона должна производиться нарезка цилиндра как на рисунке. (смотри рис.5)

Элементы устанавливаются в притык к друг другу без визуального зазора. Если есть зазоры или наличие щелей их необходимо устранить, доработав заготовки: (смотри рис.6)



(Сегменты цилиндра на тройниках рис.6)

Финишная теплоизоляция фиксируется поперечными хомутами из оцинкованной металлической проволоки «BOS» размеры Ø1.2мм, стальной ленты нагартованной «BOS» размеры 16*0,5мм или алюминиевым армированным скотчем «BOS», в случае с фольгированными цилиндрами «BOS PIPE». Стыки, продольный надрез, обводы, изгибы, или тройники фиксируются алюминиевым армированным скотчем «BOS». (смотри рис.7)



(Элементы фиксируются рис.7)

.5 При установке фольгированных цилиндров «BOS PIPE» они монтируются на трубу, а затем проклеиваются алюминиевым армированным скотчем «BOS» вдоль замка соединения цилиндров (для больших диаметров цилиндров «BOS PIPE» проклейте более широким алюминиевым армированным скотчем «BOS» шириной минимум 100мм) и стыки цилиндров на трубе. Поверх проклеенного цилиндра «BOS PIPE» монтируются стягивающие хомуты. (смотри рис.7)

-при внешнем диаметре цилиндра менее 250мм нужно использовать оцинкованную металлическую проволоку «BOS» размеры $\text{Ø}1.2\text{мм}$.

-при внешнем диаметре цилиндра больше 250мм использовать стальную ленту нагартованную «BOS» размеры 16*0,5мм или алюминиевым армированным скотчем «BOS».

При теплозащите разных технических элементов в виде- колена, отвода, изгиба, тройников и различного рода соединений после монтажа цилиндров «BOS PIPE», каждый стык обязательно проклеивать алюминиевым армированным скотчем «BOS», чтобы не поступала влага внутрь цилиндра и для дополнительной герметичности и удержанию тепла.